

Схемы сертификации

1. Подтверждение соответствия продукции в форме обязательной сертификации в соответствии с требованиями Федерального закона от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» проводится по следующим схемам:

1) для серийно выпускаемой продукции:

а) сертификация продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 2с);

б) сертификация продукции на основе испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории с последующим инспекционным контролем (схема 3с);

в) сертификация продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории с последующим инспекционным контролем (схема 4с);

2) для ограниченной партии продукции:

а) сертификация партии продукции на основе испытаний представительной выборки образцов из этой партии в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 6с);

б) сертификация единиц продукции на основе испытаний единицы продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 7с).

- Схема 3с применяется только при проведении сертификации ранее сертифицированной продукции после завершения срока действия сертификата.
- Схема 7с применяется для подтверждения соответствия продукции требованиям пожарной безопасности в случае, если отсутствует возможность представительной выборки типовых образцов для проведения испытаний.
- По желанию заявителя подтверждение соответствия продукции требованиям пожарной безопасности путем декларирования может быть заменено обязательной сертификацией.
- Если техническими регламентами, принятыми в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании», предусмотрены схемы сертификации для продукции, отличные от схем, установленных настоящим Федеральным законом, подтверждение соответствия продукции требованиям пожарной безопасности проводится по схеме, обеспечивающей наиболее полный контроль и объективность исследований, испытаний и измерений, в том числе правил отбора образцов.

2. Подтверждение соответствия продукции в форме обязательной сертификации в соответствии с требованиями Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» проводится по следующим схемам:

1) для серийно выпускаемой продукции:

а) сертификация продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории с последующим инспекционным контролем (схема 1с);

2) для ограниченной партии продукции:

а) сертификация партии продукции на основе испытаний представительной выборки образцов из этой партии в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 3с);

б) сертификация единицы продукции на основе испытаний единицы продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 4с).

3. Подтверждение соответствия продукции в форме обязательной сертификации в соответствии с требованиями Технического регламента Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» проводится по следующим схемам:

1) для серийно выпускаемой продукции:

а) сертификация продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории с последующим инспекционным контролем (схема 1с);

2) для ограниченной партии продукции:

а) сертификация партии продукции на основе испытаний представительной выборки образцов из этой партии в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 3с);

б) сертификация единицы продукции на основе испытаний единицы продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 4с).

4. Подтверждение соответствия продукции в Системе добровольной сертификации «Безопасность и качество» проводится по следующим схемам:

Номер схемы	Испытания	Проверка производства	Инспекционный контроль сертифицированной продукции
2с	Испытания типа	Анализ состояния производства	
3с	Испытания типа		Инспекционный контроль сертифицированной продукции
4с	Испытания типа	Анализ состояния производства	Инспекционный контроль сертифицированной продукции
5с	Испытание типа	Сертификация СМК	Инспекционный контроль сертифицированной продукции
6с	Испытание представительной выборки из сертифицируемой партии		
7с	Испытания единицы продукции		
Примечание: 1. Для серийной продукции			

- 1.1. Сертификация продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 2с);
 - 1.2. Сертификация продукции на основе испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории с последующим инспекционным контролем (схема 3с);
 - 1.3. Сертификация продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории с последующим инспекционным контролем (схема 4с);
 - 1.4. Сертификация продукции на основе испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и сертификации системы качества с последующим инспекционным контролем (схема 5с).
2. Для ограниченной партии продукции
- 2.1. Сертификация партии продукции на основе испытаний представительной выборки образцов из этой партии в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 6с);
 - 2.2. Сертификация единиц продукции на основе испытаний единицы продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (схема 7с).
3. Схемы 2с, 3с, 4с, 5с и 6с применяются по выбору заявителя для подтверждения соответствия требованиям пожарной безопасности.
4. Схема 3с применяется только при проведении сертификации ранее сертифицированной продукции после завершения срока действия сертификата.
5. Схема 7с применяется для подтверждения соответствия продукции требованиям пожарной безопасности или иным нормативным документам в случае, если отсутствует возможность представительной выборки типовых образцов для проведения испытаний.
6. Оценка стабильности условий производства должна выполняться не ранее чем за 12 месяцев до дня выдачи сертификата на основе анализа состояния производства (схемы 2с и 4с) или сертификации системы менеджмента качества производства (схема 5с).